

## 氧气、SO<sub>2</sub> 分析仪的情况说明及技术要求

硫回收焚烧炉出口使用的氧气分析仪和 SO<sub>2</sub> 分析仪，需要满足连续测量要求。根据实际生产情况会带有少量硫磺、铵盐等杂质，给在线分析预处理的选型带来负面影响。在我们现有的一套硫回收氧气分析仪的使用过程中就出现这种问题，因硫磺堵塞而无法连续测量。

甲醇厂硫回收一期装置优化项目（JGN-2022-65-4）设计要求新增氧气分析仪、SO<sub>2</sub> 分析仪各一台。要求进口品牌，并提供氧气分析仪、SO<sub>2</sub> 分析仪在硫回收行业里使用的业绩。为充分考虑整套预处理和仪器能否满足连续测量要求，故要求整套设备质保两年，在设备使用半年期间内严禁出现堵塞、仪器故障等情况，否则视为验收不通过。投标厂家必须满足此项要求。

赵大刚  
2024.6.4

0.5

